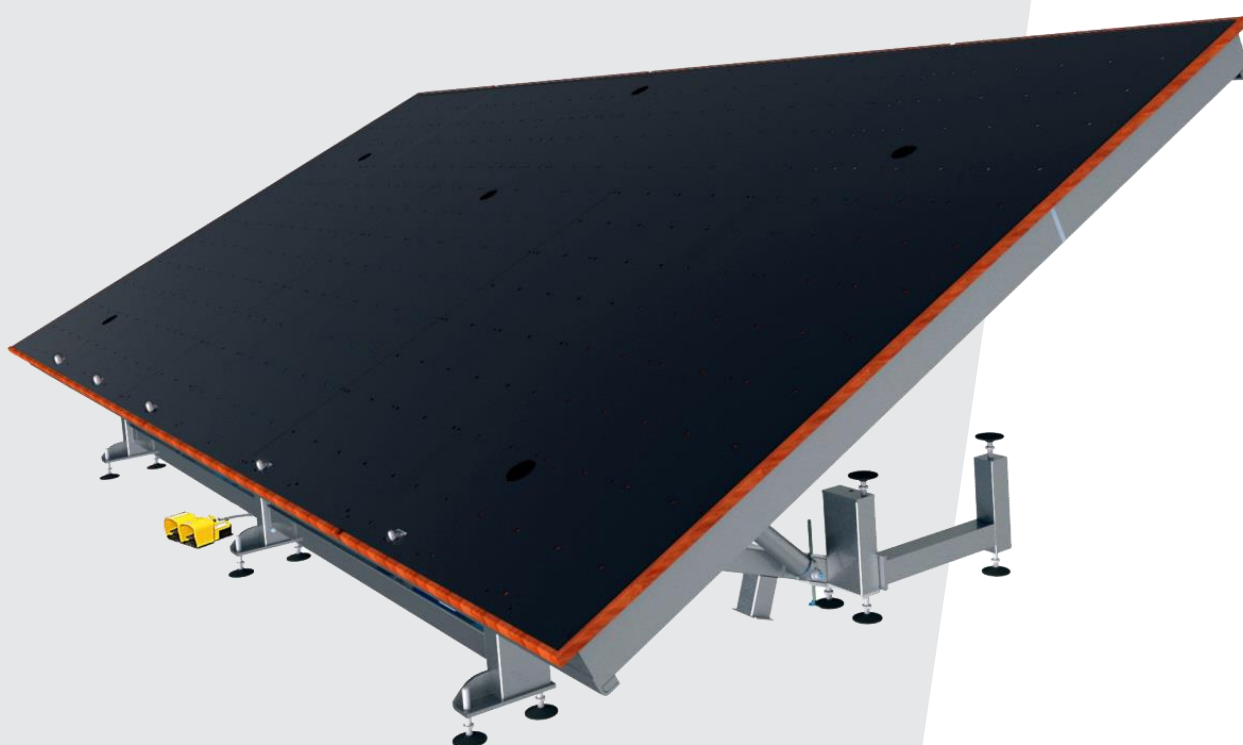


103 BLM

Especificación técnica



ES

Código: FMST103KL-010ES
Edición: 27/09/2019

Versión 10.0

Copyright © 2018 BOTTERO S.p.A. Todos los derechos están reservados.

we • glass

VIDRIO CARGANDO Y CORTE

PRINCIPALI CARATTERISTICHE DEL 103 BLM

Máquina para el desplazamiento, el tronzado y la carga de hojas de vidrio plano.

Sólida carpintería en tubulares de acero electrosoldados garantizan una elevada rigidez al plano de trabajo.

Plano de trabajo fijo u basculante.

Con opcional plancha basculante, el plano de trabajo es comandado por cilindros hidráulicos que permiten alcanzar la posición sub-vertical permitiendo así la carga manual de la hoja.

Con la plancha basculante hay presentes también los tacos de carga de la hoja de accionamiento neumático por medio de levas de “punto muerto” y electroválvula neumática biestable con lógica de seguridad.

La instalación de elevación es intrínsecamente segura: en el caso de daño de los tubos de alimentación, el movimiento se bloquea instantáneamente.

Un potente colchón de aire realizado con ventiladores centrífugos unidos a un plano de madera realizado mediante paneles recubiertos por fieltro sintético y ensamblados en una carpintería elaborada, aseguran una perfecta planeidad y una drástica reducción del roce, facilitando todas las operaciones de manipulación del vidrio.

Cierre rápido que asegura la máxima reactividad del colchón de aire (opcional).

Bordes del plano de trabajo realizados en madera dura para permitir el tronzado manual de la hoja.

LEYENDA:

Jumbo = 103BLM-J

Intermediate = 103BLM-I

Regular = 103BLM-R

| SÍNTESIS TÉCNICA | | | Jumbo | Intermediate | Regular |
|--|-------------|-------|--|--------------|-------------|
| Hojamáximaquese puedetrabajar | mm | | 6100 x 3355 | 4600 x 3355 | 3810 x 2750 |
| Intervaloespesoresquese puedentrabajar | mm | | 2 ÷ 25 | | |
| Planodetrabajo | | | Superficie de trabajo recubierta con fibra textil sintética (PES), alto nivel de planeidad y sin obstáculos para la manipulación de la hoja. | | |
| Dispositivoacolchóndeaire | | | Dispositivo acolchón de aire para facilitar la manipulación de la hoja de vidrio | | |
| Ruido | $L_{eq}(A)$ | dB(A) | 73 ± 2 | | |
| | $L_w(A)$ | dB(A) | *** | | |

| PRESTACIONES GENERALES | | | Jumbo | Intermediate | Regular |
|--|---|--|----------------------------------|--------------|---------|
| Potenciadelcolchóndeaire | | | Mínimo 240 mm de columna de agua | | |
| Tiempobascu-lamiento de la plancha (Con opcional plancha basculante) (Subida + Bajada) | s | | 45 | | |

| DOTACIONES PARA LA SEGURIDAD | | | Jumbo | Intermediate | Regular |
|--|--|--|--|--------------|---------|
| Bascu-lamiento hidráulico (Con opcional plancha basculante) | | | Tubos flexibles protegidos por una trenza de acero anti-corte. Válvulas de seguridad puestas en las culatas de los cilindros (si un flexible pierde presión el cilindro se bloquea inmediatamente) | | |
| Seguridad electromecánica | | | Circuitos de seguridad hardware mediante apropiados módulos de seguridad | | |

| INSTALACIÓN Y CONDICIONES DE EMPLEO | | Jumbo | Intermediate | Regular |
|---|--|------------|--------------|---------|
| Dimensiones máximas | mm | Ver layout | | |
| Altura del plano de trabajo | mm | 930 +/- 40 | | |
| Peso | kg | 2000 | 1800 | 1500 |
| Potencia instalada versión base | KVA | 525 | 525 | 3 |
| Potencia adicional (Con opcional plancha basculante) | KVA | 3 | | |
| Consumos de aire (máx) | NL/Min | 70 | | |
| Características del aire | Aire comprimido: presión de trabajo 7 bar – MAX 10 bar Filtración: 5 micrones Lubricación: libre de lubricación Punto de rocío: < -5° C (temperatura ambiente) | | | |
| Alimentación | Tensión: 400 V (+/- 10%) 3Ph + PE (sistema TN) Frecuencia 50 Hz o 60 Hz | | | |
| Almacenamiento: Temperaturas y humedades | De -5° a +55°, presión de referencia 1 Bar 90% de humedad relativa a 20° (sin condensación) 50% de humedad relativa a 40° (sin condensación) | | | |
| Empleo: Temperaturas, humedades y Altitud | De +5° a +40°, Presión de referencia 1 Bar 90% de humedad relativa a 20° (sin condensación) 50% de humedad relativa a 40° (sin condensación) Altitud máxima 1000 m (sobre el nivel del mar) | | | |

| OPCIONALES DISPONIBLES | Jumbo | Intermediate | Regular |
|---|--|--------------|--------------|
| Grupo Basculamiento | Grupo constituido por dos cilindros hidráulicos que permiten alcanzar la posición sub-vertical del plano de trabajo, para facilitar la carga manual de la hoja. | | |
| | Peso máximo volcable (Bajada/Subida) | | |
| | 1260/1000 (kg) | 970/970 (kg) | 660/660 (kg) |
| Tacos de carga (Deserie con opcional plancha basculante) | Tacos de apoyo para la carga de la hoja con accionamiento neumático con levas a "punto muerto" y electroválvula neumática biestable con lógica de seguridad (si faltase el consenso no podrá moverse). | | |
| Cierre rápido colchón de aire | Sistema integrado en el ventilador para atenuar rápidamente la potencia del colchón de aire. | | |
| Dispositivo Empuja-hoja | Par de cilindros neumáticos que facilitan la carga de la hoja con la ayuda de la pinza para el vidrio. (Solamente con opcional plancha basculante) | | |
| Taco de referencia manual | Taco individual de referencia para escuadrado manual de la hoja (Cantidad su demanda). | | |
| Silenciador para el ventilador | Sistema de silenciamiento para el ventilador | | |
| Rodillo para descarga del vidrio | Rodillo/rodillos para facilitar la descarga de la hoja de vidrio | | |
| Interruptor diferencial para compatibilidad con sistemas de alimentación TT | Interruptor general con dispositivo diferencial para compatibilidad con red de alimentación TT | | |
| Grupo adaptador de corriente | Adaptador para la tensión de alimentación diferente de 380-400-415V. | | |

Materiales de consumo tales como: tajos de carga, escuadrado o de referencia hoja _ moqueta/filtro para cubrir la superficie de trabajo (PES) _ ecc... no son cubiertos por la garantía.

Para más detalles, consulte el manual del usuario y mantenimiento (SECCIÓN MATERIALES DE CONSUMO) entregados con la máquina.

ESTÁNDAR DE PROYECTO Y PRODUCCIÓN

Estándares adoptados

La máquina está diseñada, fabricada e instalada teniendo en cuenta las normativas de seguridad vigentes.

Se ha dado importancia a los siguientes aspectos:

Facilidad de empleo.

Ergonomidad del puesto de trabajo.

Accesibilidad de los órganos sujetos a mantenimiento.

Fiabilidad de la máquina y de los componentes.

Niveles de ruido limitados.

Ahorro energético.

Están previstas las siguientes versiones:

Equipamiento conforme a las directivas Europeas, Marca CE

Directiva 2006/42/CE

Directiva 2014/30/CE

IEC EN 60204-1

EN ISO 12100

La máquina no está certificada para el mercado UL/CSA



BOTTERO S.p.A.

Via Genova 82

12100 Cuneo Italy

Tel.: +39 0171 310611

Fax: +39 0171 401611

www.bottero.com

