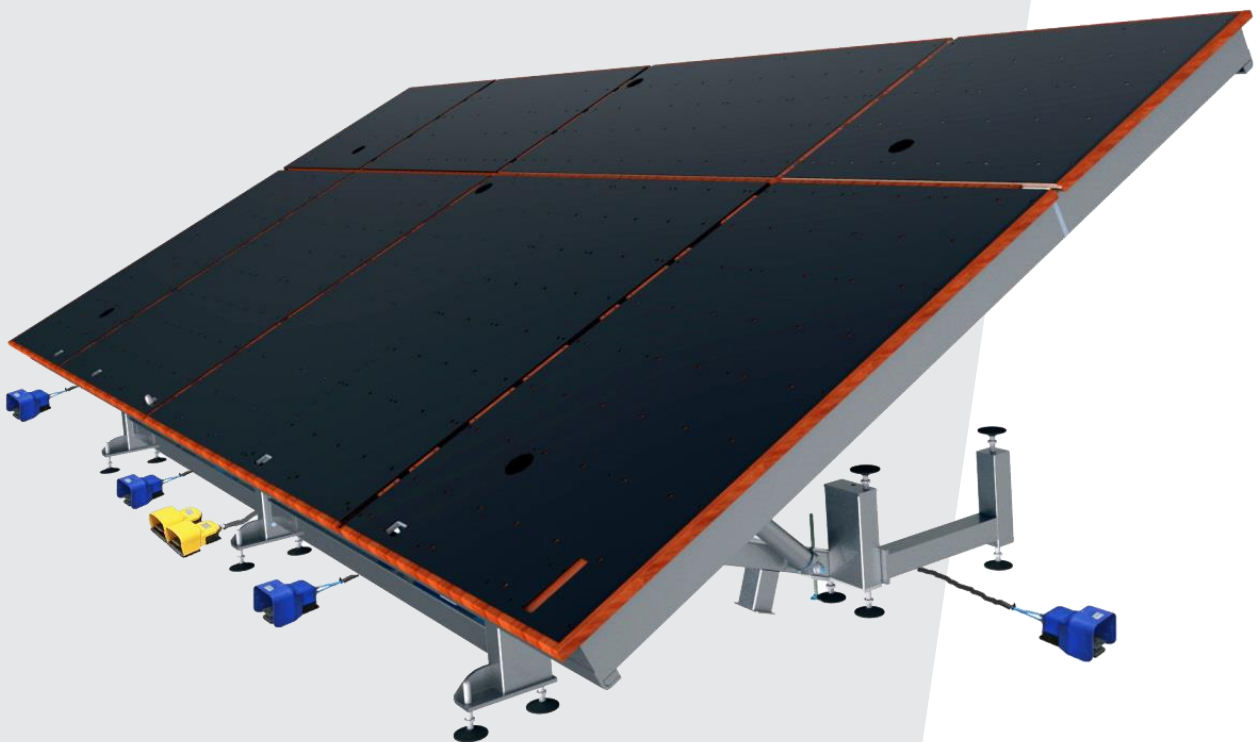


103 BBM

Especificación técnica



ES

Código: FMST103B-010ES
Edición: 12/09/2019

Versión 10.0

Copyright © 2018 BOTTERO S.p.A. Todos los derechos están reservados.

we • glass

VIDRIO CARGANDO Y CORTE

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DEL MODELO 103 BBM

Máquina para el desplazamiento, el tronzado y la carga de hojas de vidrio plano.

Sólida carpintería en tubulares de acero electrosoldados garantizan una elevada rigidez al plano de trabajo.

Plano de trabajo fijo u basculante.

Con opcional plancha basculante, el plano de trabajo es comandado por cilindros hidráulicos que permiten alcanzar la posición sub-vertical permitiendo así la carga manual de la hoja.

Con la plancha basculante hay presentes también los tacos de carga de la hoja de accionamiento neumático por medio de levas de “punto muerto” y electroválvula neumática biestable con lógica de seguridad.

La instalación de elevación es intrínsecamente segura: en el caso de daño de los tubos de alimentación, el movimiento se bloquea instantáneamente.

Un potente colchón de aire realizado con ventiladores centrífugos unidos a un plano de madera realizado mediante paneles recubiertos por fieltro sintético y ensamblados en una carpintería elaborada, aseguran una perfecta planeidad y una drástica reducción del roce, facilitando todas las operaciones de manipulación del vidrio.

Cierre rápido que asegura la máxima reactividad del colchón de aire (opcional).

Bordes del plano de trabajo realizados en madera dura para permitir el tronzado manual de la hoja.

Serie de barras de tronzado recubiertas con madera, insertadas en el plano de trabajo con mandos neumáticos de pedal situados cerca de cada una de ellas.

LEYENDA:

Jumbo = 103BBM-J

Intermediate = 103BBM-I

Regular = 103BBM-R

SÍNTESIS TÉCNICA			Jumbo	Intermediate	Regular
Hojamáximaquese puedetrabajar	mm		6100 x 3355	4600 x 3355	3810 x 2750
Intervalo espesores que se pueden trabajar	mm		2 ÷ 25		
Plano de trabajo			Superficie de trabajo recubierta con fibra textil sintética (PES), alto nivel de planeidad y sin obstáculos para la manipulación de la hoja		
Dispositivo acolchón de aire			Dispositivo a colchón de aire para facilitar la manipulación de la hoja de vidrio.		
Barras de tronzado			2+1		1+1
			Barras de tronzado de mando neumático mediante mando de pedal en el piso.		
Ruido	$L_{eq}(A)$	dB(A)	73 ± 2		
	$L_w(A)$	dB(A)	***		

PRESTACIONES GENERALES Cabezal de corte sin preparación			Jumbo	Intermediate	Regular
Potencia del colchón de aire			Mínimo 240 mm de columna de agua.		
Tiempo de basculamiento de la plancha (Con Opcional plancha basculante) (Subida + Bajada)	s		45		

DOTACIONES PARA LA SEGURIDAD			Jumbo	Intermediate	Regular
Basculamiento hidráulico (Con Opcional plancha basculante)			Tubos flexibles protegidos por una trenza de acero anti-corte. Válvulas de seguridad puestas en las culatas de los cilindros (si un flexible pierde presión el cilindro se bloquea inmediatamente)		
Seguridad electromecánica			Circuitos de seguridad hardware mediante apropiados módulos de seguridad		

INSTALACIÓN Y CONDICIONES DE EMPLEO		Jumbo	Intermediate	Regular
Dimensiones máximas	mm	Ver layout		
Altura del plano de trabajo	mm	930 +/- 40		
Peso max	kg	2000	1800	1500
Potencia instalada versión base	KVA	525	525	3
Potencia adicional (Con Opcional plancha basculante)	KVA	3		
Consumos de aire (máx)	NL/Min	70		
Características del aire		Aire comprimido: presión de trabajo 7 bar – MAX 10 bar Filtración: 5 micrones Lubricación: libre de lubricación Punto de rocío: < -5° C (temperatura ambiente)		
Alimentación		Tensión: 400 V (+/- 10%) 3Ph + PE (sistema TN) Frecuencia 50 Hz o 60 Hz		
Almacenamiento: Temperaturas y humedades		De -5° a +55°, presión de referencia 1 Bar 90% de humedad relativa a 20° (sin condensación) 50% de humedad relativa a 40° (sin condensación)		
Empleo: Temperaturas, humedades y Altitud		De +5° a +40°, Presión de referencia 1 Bar 90% de humedad relativa a 20° (sin condensación) 50% de humedad relativa a 40° (sin condensación) Altitud máxima 1000 m (sobre el nivel del mar)		

OPCIONALES DISPONIBLES	Jumbo	Intermediate	Regular
Grupo Basculamiento	Grupo constituido por dos cilindros hidráulicos que permiten alcanzar la posición sub-vertical del plano de trabajo, para facilitar la carga manual de la hoja.		
	Peso máximo volcable (Bajada/Subida)		
	1260/1000 (kg)	970/970 (kg)	660/660 (kg)
Tacos de carga (De serie con opcional plancha basculante)	Tacos de apoyo para la carga de la hoja con accionamiento neumático con levas a "punto muerto" y electroválvula neumática biestable con lógica de seguridad (si faltase el consenso no podrá moverse)		
Cierre rápido colchón de aire	Sistema integrado en el ventilador para atenuar rápidamente la potencia del colchón de aire.		
Dispositivo Empuja- hoja	Par de cilindros neumáticos que facilitan la carga de la hoja con la ayuda de la pinza para vidrio. (instalable únicamente con Grupo de Basculamiento)		
Barras de tronzado adicional "X"	1		
	Barra de tronzado transversales adicional con mando neumático mediante pedal.		
Barras de tronzado adicional "Y"	1		
	Barra de tronzado longitudinal adicional con mando neumático mediante pedal.		
Doble mando barra de tronzado	Segundo mando neumático para um barra de tronzado mediante un pedal en el suelo.		
Taco de referencia manual	Taco individual de referencia para escuadrado manual de la hoja (Cantidad su demanda).		
Silenciador para el ventilador	Sistema de silenciamiento para el ventilador		
Rodillo para descarga del vidrio	Rodillo/rodillos para facilitar la descarga de la hoja de vidrio		
Interruptor diferencial para compatibilidad con sistemas de alimentación TT	Interruptor general con dispositivo diferencial para compatibilidad con red de alimentación TT		
Grupo adaptador de corriente	Adaptador para la tensión de alimentación diferente de 380-400-415V.		

Materiales de consumo tales como: tajos de carga, escuadrado o de referencia hoja _ moqueta/filtro para cubrir la superficie de trabajo (PES) _ ecc... no son cubiertos por la garantía.

Para más detalles, consulte el manual del usuario y mantenimiento (SECCIÓN MATERIALES DE CONSUMO) entregados con la máquina.

ESTÁNDAR DE PROYECTO Y PRODUCCIÓN

Estándares adoptados

La máquina está diseñada, fabricada e instalada teniendo en cuenta las normativas de seguridad vigentes.

Se ha dado importancia a los siguientes aspectos:

Facilidad de empleo.

Ergonomidad del puesto de trabajo.

Accesibilidad de los órganos sujetos a mantenimiento.

Fiabilidad de la máquina y de los componentes.

Niveles de ruido limitados.

Ahorro energético.

Están previstas las siguientes versiones:

Equipamiento conforme a las directivas Europeas, Marca CE

Directiva 2006/42/CE

Directiva 2014/30/CE

IEC EN 60204-1

EN ISO 12100

La máquina no está certificada para el mercado UL/CSA



BOTTERO S.p.A.
Via Genova 82
12100 Cuneo Italy
Tel.: +39 0171 310611
Fax: +39 0171 401611
www.bottero.com